





THE DYNAMIC CONFIGURATION MANAGEMENT SYSTEM

Au bureau d'étude, regrouper les modifications par batches sur un rang avion donné apparaît de premier abord une solution simple pour gérer la configuration d'un avion. Cependant, cette méthode de gestion entraîne des phénomènes de rattrapage, des rebuts, des manquants et des en-cours du fait que la diffusion des plans est poussée et n'est pas en cohérence avec l'échéancier de fabrication. CLUSTRIA, système de gestion de configuration dynamique, propose d'inverser le flux des plans et des nomenclatures afin qu'il soit tiré par les besoins de la préparation technique et des achats. Le système est basé sur un nouveau système de regroupement de modifications lié au plan de fabrication échéancé (PFE). CLUSTRIA vous permet de simuler différents regroupement de modifications, d'en calculer les nomenclatures et les impacts techniques et coûts résultants, afin d'instruire au mieux les modifications. Des spécifications à l'attestation, CLUSTRIA a développé un ensemble de fonctions (réaffectation, conversion, rechanges, interchangeabilité...) vous permettant d'assurer une bonne gestion de configuration et réussir la montée en cadence. CLUSTRIA utilise aussi ses principes pour gérer la configuration pendant l'exploitation de l'avion (Calcul de kit SB, reconversion, cannibalisme ...). Avec ses partenaires, CLUSTRIA propose la solution AIRCONFIG pour l'intégration dans votre système d'information.

<p>Parts unattached to the Product Structure</p> 	<p>NO</p> 	<p><i>Jean-Philippe GAY, PDG CLUSTRIA, a contribué aux spécifications de GILDA (Chez AIRBUS, en 1990) premier système de gestion de configuration dynamique. Lorsque LATECOERE est devenu RSP, il a poursuivi l'amélioration des principes dans un contexte multi-clients en prenant en compte les exigences liées aux autres avionneurs, a dégagé les meilleures pratiques, a harmonisé les processus et a développé les connecteurs d'interopérabilité pour chacun d'eux. Aujourd'hui, CLUSTRIA propose ces 25 ans d'expérience, ces méthodes et outils logiciels pour réussir les montées en cadence</i></p>
<p>Product Structure updated FIRST</p> 	<p>YES</p> 	

Batch grouping of modifications for a given MSN seems to be a good scheme for management by the Design Office of aircraft configuration. However, this method entails situations like retrofitting, part-discarding and flow interruption due to the mis-match between the flow of drawings and the assembly line schedule. CLUSTRIA, the dynamic configuration management system, proposes to reverse the flow of drawings, so that it is organized by the requirements of the technical planning and purchasing functions. The system is based on a new modification grouping method in keeping with the manufacturing schedules. CLUSTRIA allows to simulate various ways of grouping modifications, calculate cost of materials, technical and cost impacts for a more efficient modification design. From specifications to certification, CLUSTRIA has developed a set of functions (re-assignment, conversion, spares, interchangeability) for good configuration management. These principles also apply to configuration management throughout the aircraft operational life. With its partners, CLUSTRIA proposes the AIRCONFIG solution for the integration in your IT system.



Les BOURDONCLES
81500 GIROUSSENS, FRANCE
06 26 91 59 62

Jean-Philippe GAY, CLUSTRIA CEO, has contributed to the specifications of GILDA (AIRBUS 1990), the first dynamic configuration management system. When LATECOERE became RSP, he continued to improve the principles in a multi-customer context, taking into account the requirements of the other aircraft manufacturers, selecting the best practices, harmonizing processes and developing the interoperability factors for each of them. Today, CLUSTRIA proposes its 25 years of experience, its methods and software tools for improved efficiency in the context of higher production rates.